



Ingeniería industrial

aertec
SOLUTIONS

Aerospace & Aviation

REINO UNIDO
FRANCIA
ESPAÑA
PORTUGAL
MARRUECOS

www.aertecsolutions.com



Organización industrial y logística de los hangares para la conversión de los aviones comerciales **A330** en **aviones de transporte/cisterna multipropósito (MRTT, Multi-Role Tanker Transports)**

Airbus Military / Consultoría técnica / **Operaciones (2007-actualidad)**



Este proyecto consiste en el diseño de la organización industrial del centro de transformación para convertir los aviones A330 en aviones cisterna para repostaje en vuelo. Para conseguirlo, se aplican técnicas de producción ajustada (Lean Manufacturing) basadas en un análisis del coste del ciclo de vida (LCCA).

Asimismo, se incluyen un análisis de las necesidades de almacenamiento y el diseño del almacén. Se definen y optimizan los flujos de los medios industriales y logísticos implicados en el proceso para conseguir un flujo óptimo que contribuya a mejorar la gestión de las piezas.

Para ofrecer apoyo a la gestión de las piezas, se definen la gestión de las órdenes realizadas por el departamento de control de la producción y la gestión logística de las piezas desde un nuevo almacén hasta los distintos hangares de conversión, de acuerdo con una cadena de suministro JIT.



[Continúa al dorso]

 **AIRBUS MILITARY**



Ingeniería industrial

Fases del trabajo

- Estudio de la organización industrial
- Definición de la gestión de las órdenes de producción
- Definición de los procesos, los flujos y las instalaciones logísticas

Alcance del trabajo

- Diagnóstico de los procedimientos operativos iniciales
- Definición de las hipótesis de trabajo de acuerdo con los métodos de las 5S y de producción ajustada (Lean Manufacturing)
- Estudio de la organización del proceso industrial
- Desarrollo de la disposición de la producción
- Análisis de los flujos industriales y logísticos
- Definición de las órdenes de producción y la gestión logística de acuerdo con una cadena de suministro JIT
- Definición de las distribuciones de los nuevos hangares y del almacén basada en la priorización de los flujos y los criterios de LCCA
- Definición de los procesos y las instalaciones logísticas
- Diseño de la distribución del almacén

Datos técnicos

- Tres hangares con capacidad para una aeronave. Superficie de cada hangar: 6.400 m²
- Oficinas (750 m²) distribuidas en tres alturas
- Cuatro estaciones de trabajo
- 150 empleados por aeronave, aproximadamente 12 empleados de AERTEC Solutions
- Almacén interior de 2.000 m²
- Centro logístico externo (Toledo y Sevilla)
- Suministro por transporte aéreo y terrestre / desarrollo lean mediante técnicas SMED

